



ارتباط بین ارتقاء کیفیت نانوائی با کاهش بیان ژن های Dx2 و Dy12 در گندم موتانت

حسین احمدی اوچ تپه^۱، حسن سلطانلو^۲، سیده سانا ز رمضانپور^۳، احد یامجی^۴ و وحید شریعتی^۵

۱- ۳ و ۴- دانشجوی دکتری، دانشیار، استادیار گروه اصلاح نباتات و بیوتکنولوژی، دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی گرگان (نویسنده مسوول: soltanlooh@gau.ac.ir)
۲- دانشیار، گروه اصلاح نباتات و بیوتکنولوژی، دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی گرگان، (نویسنده مسوول: soltanlooh@gau.ac.ir)
۳- استادیار، پژوهشگاه ملی مهندسی ژنتیک و زیست فناوری، گروه زیست فناوری مولکولی گیاهی، کرج
تاریخ دریافت: ۹۶/۳/۲۴ تاریخ پذیرش: ۹۶/۶/۱۹
صفحه: ۱۲۷ تا ۱۳۲

چکیده

در تحقیق حاضر سطح بیان ژن های Dx2 و Dy12 واقع در جایگاه Glu-D1 که رمزکننده زیرواحدهای سنگین گلوئین با تأثیر منفی بر کیفیت نانوائی می باشند، در ژنوتیپ جهش یافته گندم نان بنام RO-3 با کیفیت نانوائی بالا به همراه رقم روشن (رقم والدی آن) با کیفیت نانوائی پایین مورد بررسی قرار گرفت. برای این منظور نمونه برداری از بذور در فواصل زمانی ۵، ۱۰، ۱۵، ۲۰ و ۳۰ روز بعد از گلدهی صورت گرفت. نتایج الگوی بیان ژن نشان داد ژنوتیپ RO-3 برای ژن Dy12 بیشترین کاهش بیان را در ۵ روز بعد از گلدهی نسبت به ژنوتیپ والدی دارد و برای ژن Dx2 بیشترین کاهش بیان در ۱۰ روز بعد از گلدهی نسبت به ژنوتیپ والدی مشاهده شد. به طور کلی در طی مرحله توسعه دانه هر دو ژن مورد مطالعه در ژنوتیپ موتانت نسبت به والد کاهش بیان نشان داد. بیشترین نسبت تجمع وزن خشک دانه در ژنوتیپ جهش یافته در ۱۰ تا ۱۵ روز بعد از گلدهی اتفاق افتاد. بنابراین مراحل ابتدایی توسعه دانه از مراحل بحرانی برای کاهش بیان این دو ژن و تجمع وزن خشک دانه در ژنوتیپ جهش یافته می باشد. سرعت پر شدن دانه و حداکثر وزن دانه در ژنوتیپ جهش یافته بیشتر از ژنوتیپ والدی بود. بنابراین اصلاح ارقام با سرعت پر شدن دانه بالاتر و همچنین انتخاب ارقام با بیان پایین ژن های Dx2 و Dy12 می تواند نقش مهمی در انتخاب ارقام با عملکرد و کیفیت نانوائی بالا داشته باشد.

واژه های کلیدی: بیان ژن، توسعه دانه، زیرواحد سنگین گلوئین، کیفیت نانوائی، گندم، qRT-PCR

مقدمه

گندم اصلی ترین محصول غله ای است که برای تولید نان استفاده می شود و خاصیت پخت آن به علت حضور پروتئین گلوئن است. نوع و مقدار پروتئین های گلوئن در تخمین خاصیت پخت نان آرد گندم مهم است (۴). کیفیت گندم تا حدود زیادی به وسیله پروتئین های ذخیره ای موجود در آندوسپرم دانه تعیین می شود. پروتئین های ذخیره ای گندم از دسته پرولامین ها بوده که به دو دسته گلوئینی و غیرگلوئینی تقسیم می شوند (۱۶). گلوئن که در خاصیت کشسانی و چسبندگی خمیر شرکت دارد، با حدود ۸۰ درصد بیشترین مقدار پروتئین ذخیره ای گندم را شامل می شود. پروتئین های گلوئینی گندم به دو دسته گلیادین ها و گلوئین ها تقسیم می شوند. گلوئین از مهم ترین پروتئین های ذخیره ای گندم و از زیر واحد با وزن مولکولی بالا^۱ و زیر واحد با وزن مولکولی پایین^۲ تشکیل شده است (۲۳). رونوشت گلیادین ها، زیر واحدهای سنگین گلوئین و زیر واحدهای سبک گلوئین زود تجمع می یابند و ناپدید می شوند (۲،۳) و مقدار نسبی گلیادین، HMW-GS و LMW-GS متغیر است (۷). زیر واحدهای سنگین گلوئین می توانند به صورت مونومرهای آزاد در مراحل اولیه پر شدن دانه حضور داشته باشند (۹). زیر واحدهای سنگین گلوئین توسط ژن های x و y رمز می شوند که جایگاه آنها بر روی بازوی بلند کروموزوم های 1A (Glu-)، 1B (Glu-B1) و 1D (Glu-B1) قرار دارند (۱۶). در مکان ژنی Glu-D1 جفت آلل های Dx5+Dy10 (با تأثیر مثبت در کیفیت نانوائی) قرار دارند که قدرت خمیر بالاتری نسبت به جفت آلل های Dx2+Dy12 (با تأثیر منفی در کیفیت نانوائی) دارند و در کیفیت بالای نان نقش دارند (۱۵،۲۹). زمانی و همکاران (۲۹) در تحقیقی نشان دادند که

موتانت RO-3 حاصل از پرتوتابی رقم روشن (با رتبه B) به وسیله اشعه گاما، درصد پروتئین بالاتری نسبت به رقم والدی دارد، بنابراین به علت داشتن درصد بالای پروتئین در رتبه A قرار گرفت. ایزدی دربندی و همکاران (۱۱) در تحقیقی به بررسی تنوع آللی در مکان های Glu-1 و Glu-3 ارقام ایرانی قدیم و جدید گندم نان پرداختند. نتایج آنها نیز نشان داد که رقم روشن از لحاظ کیفیت نانوائی در رتبه پایین قرار دارد. نجفیان و بقایی (۱۹) تنوع ژنتیکی زیر واحدهای گلوئین با وزن مولکولی بالا در ارقام و لاین های گندم بررسی کردند. نتایج تحقیقات آنها نشان داد که رقم روشن از نظر امتیاز زیر واحدهای گلوئین دارای وزن مولکولی بالا در رتبه آللی ۶ (پایین) قرار دارد و این رقم دارای آلل های N در جایگاه Glu-A1، Bx7+By8 در جایگاه Glu-B1 و Dx2+Dy12 در جایگاه Glu-D1 می باشند؛ بنابراین از نظر کیفیت این دو رقم ارجحیت نداشتند. آلل های زیر واحد سنگین گلوئین AxNull، Bx6+By8 و Dx2+Dy12 با کیفیت پخت ضعیف نان در ارتباط هستند (۲۰). عوامل موثر بر کیفیت دانه گندم به طور کلی به ویژگی های فیزیکی و شیمیایی تقسیم بندی می شوند. ویژگی های فیزیکی شامل فرم مخزن دانه، سختی دانه، وزن دانه، اندازه و شکل دانه و ویژگی های شیمیایی شامل محتوی پروتئین، کیفیت پروتئین و تست رسوب می باشد (۱۷). حق پرست و همکاران (۱۰) نشان دادند که در ژنوتیپ 14-GBM گندم نان، بین وزن دانه و شاخص گلوئن همبستگی مثبت و معنی داری وجود دارد. بدین صورت که در این ژنوتیپ وزن دانه نسبت به ژنوتیپ های دیگر بالا و در نتیجه درصد پروتئین بالا بود. درک فرایند پر شدن دانه ممکن است در برنامه های اصلاحی گندم برای افزایش عملکرد دانه و تولید ارقام با کیفیت بالا سودمند باشد (۱۸). پر

1- High Molecular Weight (HMW)

2- Low Molecular Weight

آگارز ۱ درصد استفاده شد. برای بررسی کمی میزان RNA استخراج شده از دستگاه نانوفتومتر مدل p300 (شرکت IPMLen) استفاده شد. در مرحله بعد بر اساس روش پیشنهادی شرکت فرمنتاز با تیمار دنوکسی ریبونوکلئازی توسط آنزیم DNaseI، DNA ژنومی از RNA استخراج شده حذف گردید. برای این منظور ۲ میکروگرم از محلول RNA کل، یک میکرولیتر بافر DNaseI (10x)، یک واحد (U) آنزیم DNaseI به درون یک تیوب ۰/۲ میلی‌لیتری اضافه شد و به‌وسیله آب DEPS به حجم ۱۰ میکرولیتر رسانده شد. سپس تیوب حاوی مواد به مدت ۳۰ دقیقه در انکوباتور با دمای ۳۷ درجه سانتی‌گراد قرار گرفت. بعد از حذف DNA مقدار یک میکرولیتر EDTA با غلظت ۲۵ میلی‌مولار به تیوب‌ها اضافه شد و به مدت ۱۰ دقیقه در دمای ۶۵ درجه سانتی‌گراد قرار داده شدند.

ساخت cDNA بر طبق پروتکل پیشنهادی شرکت فرمنتاز انجام گرفت (۱۳). برای این منظور مقدار پنج میکرولیتر از RNA مرحله قبل و یک میکرولیتر آغازگر Oligo dT18 (با غلظت ۰/۵ میکرو گرم) به درون یک تیوب ۰/۲ میلی‌لیتری اضافه شد سپس به وسیله آب DEPS به حجم ۱۱ میکرولیتر رسانده شد. سپس تیوب حاوی مواد به مدت ۵ دقیقه در انکوباتور با دمای ۶۵ درجه سانتی‌گراد قرار داده شد. مخلوط واکنش لازم برای مرحله رونویسی معکوس به صورت ترکیب (۴ میکرولیتر بافر واکنش ۵x، ۲ میکرولیتر dNTP (۱۰ میکرومولار)، ۰/۵ میکرولیتر RNase Ribolok inhibitor یک میکرولیتر آنزیم رونوشت‌بردار معکوس) به تیوب حاوی ۱۱ میکرولیتر مواد اضافه شد و حجم آن به ۲۰ میکرولیتر رسانده شد. تیوب حاوی مواد به مدت ۶۰ دقیقه در انکوباتور با دمای ۴۲ درجه سانتی‌گراد قرار داده شد و در نهایت به منظور توقف واکنش به مدت ۵ دقیقه در دمای ۶۵ درجه سانتی‌گراد قرار گرفت. سپس cDNAهای سنتز شده ۲۰ برابر رقیق شدند و در دمای ۸۰- درجه سانتی‌گراد قرار داده شدند.

طراحی آغازگر و واکنش کمی چرخه‌ای پلی‌مراز در زمان واقعی (qRT-PCR)

به‌منظور طراحی آغازگرها ابتدا توالی ژن‌های Dx2، Dy12 و ژن خانه‌دار اکتین (AB181991.1) از بانک اطلاعاتی NCBI گرفته شد و سپس با استفاده از نرم‌افزار پرایمر ۳ (v. 0.4.0) آغازگرهای موردنظر با در نظر گرفتن ویژگی‌های مطلوب برای استفاده در روش واکنش چرخه‌ای پلی‌مراز کمی در زمان واقعی طراحی شدند (جدول ۱). در تحقیق حاضر برای بررسی بیان ژن‌ها از دستگاه iQ5 (شرکت Bio-Rad، آمریکا) و تکنولوژی رنگ SYBR Green (کیت سایر بیوپارس، دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی گرگان) استفاده گردید. میزان افزایش یا کاهش بیان ژن ژنوتیپ‌های موتانت نسبت به والد به صورت نسبی با استفاده از روش پفاقل $2^{-\Delta\Delta Ct}$ (۲۱) و نرم‌افزار REST (۲۲) انجام شد. نمودارهای مربوط به داده‌های qRT-PCR در محیط Excel رسم شدند.

شدن دانه (رشد دانه بعد از گرده‌افشانی) به دو عامل سرعت و طول دوره‌ی پر شدن دانه از مواد پرورده که نتیجه آن افزایش وزن خشک دانه است بستگی دارد (۵). اصلاح موتاسیونی روش سریعی برای بهبود محصولات است. صدها موتانت مفید برای صفات مختلف در محصولات مختلف نظیر گندم از طریق القاء جهش‌زایی فیزیکی و شیمیایی ایجاد شده‌اند (۲۵). اصلاح از طریق القای جهش می‌تواند یک یا تعداد بیشتری از این صفات را در گیاهان تغییر دهد، بنابراین می‌تواند نقش مهمی در ایجاد صفات مورد نظر برای اصلاح گیاه ایفا کند (۱۲). امروزه استفاده از پروتوهای رادیواکتیو از جمله پرتو گاما در تحقیقات کشاورزی، استفاده وسیعی یافته و می‌توان به عنوان یک منبع ایجاد تنوع ژنتیکی از آن استفاده کرد (۲۸). براساس آنچه اشاره شد این مطالعه به منظور بررسی الگوی بیان دو ژن Dx2 و Dy12 (با تأثیر منفی در کیفیت نانوبی) در ژنوتیپ گندم موتانت و رقم والدی آن در پنج مرحله مختلف توسعه دانه (۵، ۱۰، ۱۵، ۲۰ و ۳۰ روز بعد از گلدهی) انجام شد. در بخش دوم این تحقیق پارامترهای مربوط به پر شدن دانه (از جمله سرعت پر شدن دانه، دوره موثر پر شدن دانه، طول دوره پر شدن دانه و حداکثر وزن دانه) محاسبه شد و در نهایت بررسی روابط بین الگوی بیان ژن‌ها و پارامترهای مربوط به پر شدن دانه بررسی شده است.

مواد و روش‌ها

به‌منظور ارزیابی بیان دو ژن درگیر در کیفیت نانوبی و همچنین اندازه‌گیری صفات فیزیولوژیکی سرعت و دوره پر شدن دانه، آزمایشی با یک لاین جهش‌یافته RO-3 (با کیفیت نانوبی بالا) حاصل از برنامه اصلاح موتاسیونی سازمان انرژی اتمی ایران با هدف اولیه افزایش کیفیت نانوبی (با استفاده از پرتوآبی گاما با منشأ کبالت ۶۰) به همراه رقم گندم روشن (با کیفیت نانوبی پایین) به‌عنوان رقم والدی در مزرعه تحقیقاتی دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی گرگان به صورت طرح بلوک‌های کامل تصادفی در سه تکرار اجرا شد. برای این منظور بر روی یک خط ۲ متری (یک تکرار) تعداد ۴۰ عدد از بذور هر ژنوتیپ کشت شدند که فاصله خطوط از هم ۳۰ سانتیمتر بود. نمونه‌برداری بذر از ۵ روز بعد از گلدهی^۱ در فواصل زمانی ۵، ۱۰، ۱۵، ۲۰ و ۳۰ روز یک بار برای اندازه‌گیری صفات فیزیولوژیکی و ارزیابی بیان ژن انجام شد. تجزیه و تحلیل پارامترهای مربوط به پر شدن دانه با استفاده از یک مدل رگرسیون خطی (دو تکه‌ای) (۲۷) بر اساس رویه DUD و دستورالعمل Proc Nlin نرم‌افزار SAS 9.00 انجام گرفت.

استخراج RNA و سنتز cDNA

به منظور بررسی بیان ژن، RNA کل از بذور همسان و سالم هر یک از ژنوتیپ‌ها در پنج مرحله مورد مطالعه، استخراج گردید. استخراج RNA با استفاده از بافر پی‌بی‌وزول (p-Biozol Buffer) و بر اساس دستورالعمل شرکت بیوفلاکس (BioFlux, Japan) انجام شد (۱۳). به‌منظور ارزیابی کمیت و کیفیت RNA استخراجی از دو روش اسپکتروفتومتری در طول موج ۲۶۰ نانومتر و الکتروفورز ژل

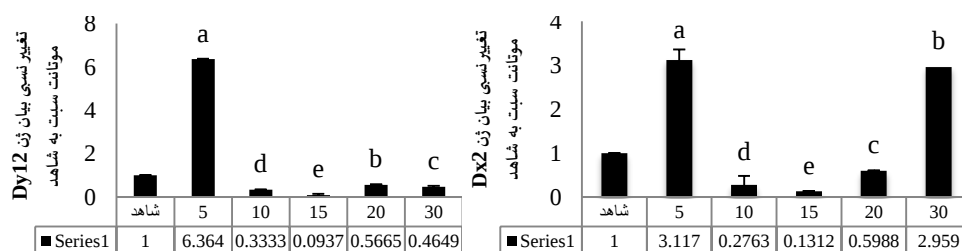
جدول ۱- مشخصات ژن‌های آغازگرهای هدف و مرجع

آغازگر	ژن	شماره دسترسی	پیش رو	توالی آغازگر	TM (°Cd)	طول قطعه تکثیر (bp)
TaDy12	Dy12	BK006459.1	پیش رو	5'-GGCACTACCCAGCTTCTCTG-3'	۶۰/۰۱	۱۸۲
			پس رو	5'-GTACCCCTTGTGCCCTTGTC-3'	۵۹/۴۵	
Ta.Dx2	Dx2	BK006460.1	پیش رو	5'-CCGCAGGAGTCAGGACAA-3'	۶۰/۹۹	۱۰۹
			پس رو	5'-GCTGCAACGGAGAAGTTAGG-3'	۶۰/۰۲	
Ta. Actin	Actin	AB181991.1	پیش رو	5'-AAGAGTCGGTGAAGGGGACT-3'	۶۰/۱۸	۱۹۱
			پس رو	5'-TTCATACAGCAGGCAAGCAC-3'	۵۸/۸۳	

نتایج و بحث

داد. در این ژنوتیپ بیشترین میزان کاهش بیان ژن (۱۱/۰۰۴) برابر کاهش بیان نسبت به روشن) در ۱۰ روز بعد از گلدهی مشاهده شده است (شکل ۱-الف). الگوی تظاهر ژن Dy12 در ژنوتیپ RO-3 نسبت به رقم روشن در تمام مراحل مورد مطالعه (به غیر از مرحله ۱۵ روز بعد از گلدهی) کاهش بیان نشان داد؛ به طوریکه بیشترین میزان کاهش بیان ژن (۲/۱۷۳) برابر کاهش بیان نسبت به رقم روشن) در ۵ روز بعد از گلدهی مشاهده گردید (شکل ۱-ب).

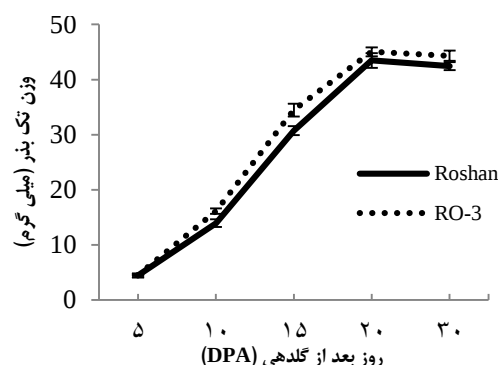
مقایسه الگوی بیان ژن‌های Dy12 و Dx2 موتانت نسبت به والد در بازه‌های زمانی یکسان در شکل ۱ نشان داده شده است. بر اساس این نتایج، روند بیان این ژن‌ها در بازه‌های زمانی مختلف توسعه دانه، در ژنوتیپ موتانت نسبت به والد متفاوت بود (شکل ۱). نتایج الگوی بیان ژن Dx2 در ژنوتیپ RO-3 نسبت به ژنوتیپ والدی (رقم روشن) در طی مراحل ۵، ۱۵ و ۳۰ روز بعد از گلدهی افزایش بیان ژن و برای مراحل ۱۰ و ۲۰ روز بعد از گلدهی کاهش بیان ژن را نشان



شکل ۱- مقایسه میزان بیان ژن‌های Dx2 (راست) و Dy12 (چپ) ژنوتیپ موتانت RO-3 نسبت به روشن (والد، شاهد)
Figure 1. Comparison of genes expression for Dx2 (a) and Dy12 (b) RO-3 mutant genotype than Roshan (parent, control)

بیشترین نسبت تجمع وزن خشک دانه (میلی گرم بر روز) برای هر دو ژنوتیپ در فاصله زمانی ۱۰ تا ۱۵ روز بعد از گلدهی حاصل شد (شکل ۲).

برای ژنوتیپ‌های مورد مطالعه در بازه زمانی ۲۰ تا ۳۰ روز بعد از گلدهی مشاهده شد. همچنین کمترین تجمع وزن خشک دانه

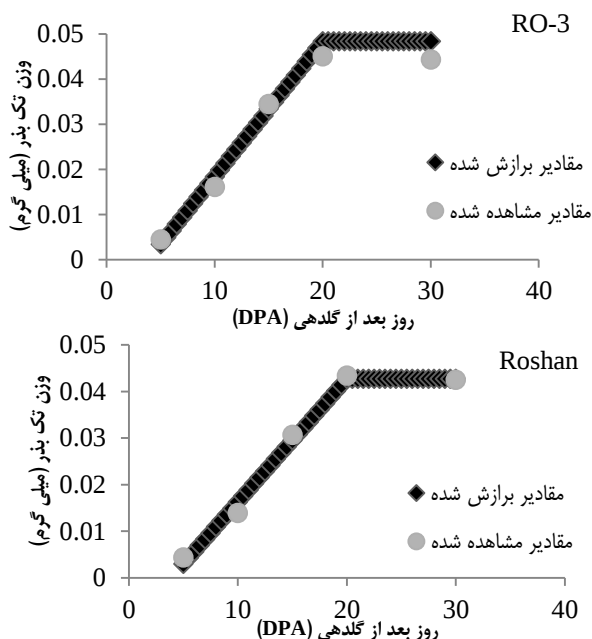


شکل ۲- وزن خشک دانه (راست) و مراحل توسعه مورفولوژیکی دانه (چپ) در ژنوتیپ والدی و موتانت در فواصل زمانی ۵، ۱۰، ۱۵، ۲۰ و ۳۰ روز بعد از گلدهی

Figure 2. Seed dry weight (right) and morphological stages of seed development (left) in parent and mutant genotype at intervals of 5, 10, 15, 20 and 30 days post-anthesis (DPA)

بدین ترتیب که ابتدا وزن دانه به صورت خطی افزایش یافت و به حداکثر خود رسید (رسیدگی وزنی)، پس از این مرحله، وزن دانه از تغییرات چندانی برخوردار نبود و به صورت یک خط افقی در آمد.

روند تغییرات سرعت و طول دوره پر شدن دانه به‌وسیله مدل رگرسیون خطی بدست آمد و با استفاده از داده‌های مشاهده شده و داده‌های برازش شده نمودارهای مربوطه ترسیم شد (شکل ۳). بررسی روند تغییرات سرعت پر شدن دانه نشان داد که الگوی نمو بذر در هر دو ژنوتیپ مشابه بود.



شکل ۳- روند تغییرات سرعت و طول دوره پر شدن دانه در ژنوتیپ والدی و موتانت
Figure 3. Grain filling rate and duration of grain filling in parent and mutant genotypes

که بین دو ژنوتیپ از نظر سرعت پر شدن دانه، دوره مؤثر پر شدن دانه، حداکثر وزن دانه و طول دوره پر شدن دانه تفاوت‌های وجود دارد. به عبارتی نتایج مؤید این است که شیب خط برازش شده برای دو ژنوتیپ یکسان نیست (جدول ۲).

دوره مؤثر پر شدن دانه از طریق تقسیم حداکثر وزن دانه به سرعت پر شدن دانه محاسبه شد (۸،۲۷). صفات طول دوره پر شدن دانه و دوره مؤثر پر شدن دانه در رقم روشن بیشتر از ژنوتیپ RO-3 بود. همچنین صفات سرعت پر شدن دانه و حداکثر وزن دانه در ژنوتیپ جهش یافته نسبت به ژنوتیپ والدی بیشتر بود. بر اساس نتایج بدست آمده مشخص گردید

جدول ۲- سرعت پر شدن دانه، دوره مؤثر پر شدن دانه، طول دوره پر شدن دانه و حداکثر وزن دانه در ژنوتیپ والدی و موتانت
Table 2. Grain filling rate, effective grain filling period, during grain filling period and the maximum weight of seed parent and mutant genotypes

ژنوتیپ	سرعت پر شدن دانه (گرم در روز)	دوره مؤثر پر شدن دانه (روز)	طول دوره پر شدن دانه (روز)	حداکثر وزن دانه (گرم)	معادله برازش شده
روشن	۰/۰۰۲۶۵	۱۶/۴۶۱۵۱	۲۴/۹۸۸	۰/۰۴۳۶۲	$Y = -0.01023 + 0.00265X$
RO-3	۰/۰۰۲۹۹	۱۵/۰۶۵۰۶	۲۳/۸۰۸	۰/۰۴۵۱۵	$Y = -0.0116 + 0.002997X$

گلدهی کاهش نشان داد. برای ژن Dy12 بیشترین کاهش بیان در ۵ روز بعد از گلدهی مشاهده شد و برای ژن Dx2 بیشترین کاهش بیان در ۱۰ روز بعد از گلدهی مشاهده شد. از طرفی در این ژنوتیپ بیشترین نسبت تجمع وزن خشک دانه در فاصله زمانی ۱۰ تا ۱۵ روز بعد از گلدهی مشاهده شد. بنابراین برای ژنوتیپ RO-3 مراحل اولیه توسعه دانه (۵ تا ۱۰ روز بعد از گلدهی) برای کاهش بیان ژن بحرانی‌تر

کاهش بیان ژن‌های Dx2 و Dy12 سبب افزایش قابل توجهی در قدرت خمیر و بالطبع کیفیت نان می‌شود (۱۵). نتایج این مطالعه نیز نشان می‌دهد که ژنوتیپ موتانت با کاهش بیان ژن‌های Dx2 و Dy12 سعی در افزایش کیفیت نانوائی دارد بنابراین نسبت به رقم والدی خود ارجحیت دارد. در ژنوتیپ RO-3 میزان بیان هر دو ژن Dx2 و Dy12 نسبت به والد (روشن) در زمان‌های ۱۰، ۱۵ و ۲۰ روز بعد از

Dx2 و Dy12 می‌تواند نقش مهمی در انتخاب ارقام با عملکرد بالا و کیفیت نانوائی بالا داشته باشد. همچنین داشتن آگاهی از وضعیت زیر واحدهای گلوتنین با وزن مولکولی بالا در ارقام موتانت حاصل از پرتوتابی و انتخاب ژنوتیپ‌های موتانت واجد زیرواحدهای موردنظر جهت برنامه‌های به‌نژادی گندم، اصلاح‌گران را جهت بدست آوردن ارقام با کیفیت نانوائی بالا و زیر کشت بردن آن‌ها به جای ارقام والدی کمک می‌کند.

بر اساس تحقیقات گسترده دانشمندان نقش زیر واحدهای سنگین گلوتنین مشخص شده است. در این میان زیر واحدهای Dx2 و Dy12 تأثیر منفی بر کیفیت نانوائی دارند. به‌طور کلی با توجه به نتایج بدست آمده در این تحقیق و سایر تحقیقات انجام شده اصلاح ارقام برای عدم داشتن زیر واحدهای Dx2 و Dy12 در بهبود کیفیت آرد و نان گندم مفید می‌باشد.

می‌باشد. به طور کلی در طی پنج مرحله توسعه دانه، ژن Dx2 در رقم موتانت نسبت به روشن به مقدار ۷/۱۵۹ کاهش بیان نشان داد؛ همچنین ژن Dy12 در رقم موتانت نسبت به والد به مقدار ۵/۹۳۱ برابر کاهش بیان نشان داد. اثر منفی Dx2+Dy12 بر کیفیت نان توسط سایر محققین گزارش شده است (۱،۲۴۶) که با نتایج تحقیق حاضر مطابقت دارد. کوماری و والاراماسی (۱۴) در مطالعه‌ای نشان دادند که دانه‌های با وزن بالاتر، از سرعت پر شدن بالاتری نسبت به دانه‌های با وزن کم‌تر برخوردار می‌باشند. در تحقیق حاضر نیز مشاهده شد که حداکثر وزن دانه ژنوتیپ RO-3 بیشتر از رقم والدی بود؛ بنابراین ژنوتیپ جهش یافته سرعت پر شدن دانه بالاتری نسبت به رقم والدی داشت. برای ژنوتیپ RO-3 سرعت پر شدن دانه ۰/۰۰۳۴۷ گرم (۱۱/۵۸ درصد) در روز بیشتر از رقم روشن بود. بنابراین اصلاح ارقام با سرعت پر شدن دانه بیشتر (به عنوان یک فاکتور فرار از تنش حرارتی آخر فصل) و همچنین انتخاب ارقام با بیان پایین ژن‌های

منابع

- Ahmad, M. 2000. Molecular marker-assisted selection of HMW glutenin alleles related to wheat bread quality by PCR-generated DNA markers. Theoretical and Applied Genetics, 101: 892-896.
- Altenbach, S.B and K.M. Kothari. 2004. Transcript profiles of genes expressed in endosperm tissue are altered by high temperature during wheat grain development. Journal of Cereal Science, 40: 115-126.
- Altenbach, S.B., K.M. Kothari and D. Lieu. 2002. Environmental conditions during wheat grain development alter temporal regulation of major gluten protein genes. Cereal Chemistry, 79: 279-285.
- Barak, S., D. Mudgil and B.S. Khatkar. 2013. Relationship of gliadin and glutenin proteins with dough rheology, flour pasting and bread making performance of wheat varieties. LWT - Food Science and Technology, 51: 211-217.
- Brdar, M.D., M.K.B. Marija and D. Borislav. 2008. The parameters of grain filling and yield components in common wheat (*Triticum aestivum* L.) and durum wheat (*Triticum turgidum* L. Var. *Durum*.) Central European Journal of Biology, 3(1): 75-82.
- Campos, H., J. Zuniga, P. Rathgeb and C. Jobet. 2004. Selection of Chilean wheat genotypes carriers of the HMW glutenin allele Glu-D1 x5 through polymerase chain reaction. Agricultura Técnica, 64: 223-228.
- Dupont, F.M., W.J. Hurkman, W.H. Vensel, C. Tanaka, K.M. Kothari, O.K. Chung and S.B. Altenbach. 2006. Protein accumulation and composition in wheat grains: effects of mineral nutrients and high temperature. European Journal of Agronomy, 25: 96-107.
- Ellis, R.H and C. Pieta-Filho. 1992. The development of seed quality in spring and winter cultivars of barley and wheat. Seed Science Research, 2: 19-25.
- Ferreira, M.S.L., J. Bonicel, N.N. Rosa, M.F. Samson and M.H. Morel. 2009. How is gluten polymers assembled during grain filling in durum wheat? Proceedings of the 10th International Gluten workshop, 29-33.
- Hghparast, R., R. Rajabi, G. Najafiyan, K. Rashmekarim and M. Aghayi Sarbarzeh. 2009. Evaluation of Indices Related to Grain Quality in Advanced Bread Wheat Genotypes under Rainfed Conditions. Seed and Plant Improvement Journal, 25(2): 315-328 (In Persian).
- Izadi-Darbandi, A., B. Yazdi-Samadi, A.A. Shanejat-Boushehri and M. Mohammadi. 2010. Allelic variations in Glu-1 and Glu-3 loci of historical and modern Iranian bread wheat (*Triticum aestivum* L.) cultivars. Journal of Genetics, 89(2): 193-199.
- Karataş, D.D., B. Kunter, G. Coppola and R. Velasco. 2010. Analysis of polymorphism based on SSCP markers in gamma-irradiated (Co60) grape (*Vitis vinifera*) varieties. Genetics and Molecular Research, 9(4): 2357-2363.
- Kiani, D., H. Soltanloo, S.S. Ramezanzpour, A.A. Nasrolahnezhad Qumi, A. Yamchi, K. Zaynali Nezhad and E. Tavakol. 2017. A barley mutant with improved salt tolerance through ion homeostasis and ROS scavenging under salt stress. Acta Physiol Plant, 39(90): 1-14.
- Kumari, S.L and G. Valarmathi. 1998. Relationship between grain yield grain filling rate and duration of grain filling in rice. Madras Agricultural Journal, 85: 210-211.
- Lei, Z.S., K.R. Gale, Z.H. He, C. Gianibelli, O. Larroque, X.C. Xia, B.J. Butow and W. Ma. 2006. Y-type gene specific markers for enhanced discrimination of high-molecular weight glutenin alleles at the Glu-B1 locus in hexaploid wheat. The Journal of Cereal Science, 43: 94-101.
- Liu, S., X. Gao and G. Xia. 2009. Characterizing HMW-GS alleles of decaploid *Agropyron elongatum* in relation to evolution and wheat breeding. Theoretical and Applied Genetics, 116: 325-334.

17. Md Zaidul, I.S., A. Abd Karim, D.M.A. Manan, A. Ariffin, N.A. Nik Norulaini and A.K. Mohd Omar. 2004. farinograph study on the viscoelastic properties of sago/wheat flour dough systems. *Journal of the Science of Food and Agriculture*, 84: 616-622.
18. Moradi, M., and M. Motamedi. 2010. Speed and duration of grain filling in some wheat cultivars. *Quarterly Journal of Plant Production Science (Journal of Agricultural)*, 4: 37-43 (In Persian).
19. Najafiyan, G., and N. Baghayi. 2011. Genetic Variation in High Molecular Weight Glutenin Subunits in Parental Lines and Cultivars of Wheat Used in Breeding Programs of Cold and Temperate Agro - Climatic Zones of Iran. *Seed and Plant Improvement Journal*, 27(3): 305-322 (In Persian).
20. Payne P.I., M.A. Nigtingale, A.F. Krattiger and L.M. Holt. 1987. The relationship between HMW glutenin subunit composition and the bread-making quality of British-grown wheat varieties. *Journal of the Science of Food and Agriculture*, 40: 51-65.
21. Pfaffl, M.W., 2001. A new mathematical model for relative quantification in real-time RT-PCR. *Nucleic Acids Research*, 29: 2002-2007.
22. Pfaffl, M.W., G.W. Horgan and L. Dempfle. 2002. Relative expression software tool (REST) for group-wise comparison and statistical analysis of relative expression results in real time PCR. *Nucleic Acids Research*, 30: 36-46.
23. Sarkar, S., A.M. Singh, A.K. Ahlawat, M. Chakraborti and S.K. Singh. 2015. Genetic diversity of bread wheat genotypes based on High Molecular Weight Glutenin Subunit profiling and its relation to bread making quality. *Journal of Plant Biochemistry and Biotechnology*, 24(2): 218-224.
24. Shewry P.R., N.G. Halford and A.S. Tatham. 1992. High-molecular weight subunits of wheat glutenin subunits of wheat glutenin. *Journal of Cereal Science*, 5: 105-120.
25. Singh, N.K. and H.S. Balyan. 2009. Induced mutations in bread wheat (*Triticum aestivum* L.) CV. 'Kharchia 65' for reduced plant height and improves grain quality traits. *Advances in Biological Research*, 3(5-6): 215-221.
26. Tabiki T., S. Ikeguschi and T.M. Ikeda. 2006. Effects of High-molecular-weight and Low-molecular-weight glutenin subunit alleles on common wheat flour quality. *Breeding Science*, 56: 131-136.
27. Van Sanford, D.A. 1985. Variation in kernel growth characters among soft red winter wheat. *Crop Science*, 25: 625-630.
28. Zamani, M.J., M.R. Bihamta, B. Naseriyan Khiyabani and M.T. Halajiyan. 2007. Selection of bread wheat mutant genotypes carrying HMW glutenin alleles related to baking quality through sequence tagged site. *Journal of Agronomy and Plant Breeding*, 1(3): 63-71 (In Persian).
29. Zamani, M.J., M.R. Bihamta, B. Naserian Khiabani, Z. Tahernezhad, M.T. Hallajian and M. Varasteh Shamsi. 2014. Marker-Assisted Selection for Recognizing Wheat Mutant Genotypes Carrying HMW Glutenin Alleles Related to Baking Quality. *The Scientific World Journal*, Article ID 387912, 5 pp.

Relationship between Improvement of the Baking Quality and Down-Regulation of Dx2 and Dy12 Genes in Mutant Bread Wheat

Hossein Ahmadi-Ochtapeh¹, Hassan Soltanloo², Sayedeh Sanaz Ramezanzpour³,
Ahad Yamchi⁴ and Vahid Shariati⁵

1, 3 and 4- Ph.D. Student, Associate Professor, Assistant Professor Gorgan University of Agricultural Sciences and Natural Resources (GUASNR), Iran

2- Associate Professor, Gorgan University of Agricultural Sciences and Natural Resources (GUASNR), Iran,
(Corresponding Author: soltanlooh@gau.ac.ir)

5. Assistant Professor in National Institute of Genetic Engineering and Biotechnology, department of plant molecular biotechnology, Karaj

Received: June 14, 2017

Accepted: September 10, 2017

Abstract

In current research, the expression level of Dx2 and Dy12 genes on Glu-D1 locus that encoding the high-molecular-weight glutenin subunits (HMW-GSs), with negative impact on quality of bakery in genotype mutant bread wheat called RO-3 with high quality of bakery and its parent (Roshan) with low quality of bakery was investigated. For this purpose, sampling was performed grains at intervals of 5, 10, 15, 20 and 30 days post-anthesis (DPA). The gene expression results showed that RO-3 genotype had the highest gene expression decreasing for Dy12 genes at 5 DPA compared to parental genotype, and for Dx2 gene the highest gene expression decreasing was 10 DPA compared to parental genotype. Generally, during seed development both genes in mutant genotype had gene expression decreasing than the parental genotype. The most dry weight accumulation rates occurred in 10 to 15 DPA in mutant genotype. So, the early stages of seed development for reducing the expression of these genes and rates dry weight accumulation is critical in mutant genotype. The grain-filling rate and the maximum grain weight were higher in mutant genotype than the parental genotype. Therefore breeding the cultivars with higher grain filling rate and also selection of varieties with low expression for Dx2 and Dy12 genes play important role in the selection of varieties with high yield and quality of bakery.

Keywords: Gene expression, Glutenin heavy subunit, QRT-PCR, Quality of bakery, Seed development, Wheat